

OKNA STALOWE DO POMIESZCZEN WARSZTATOWYCH.

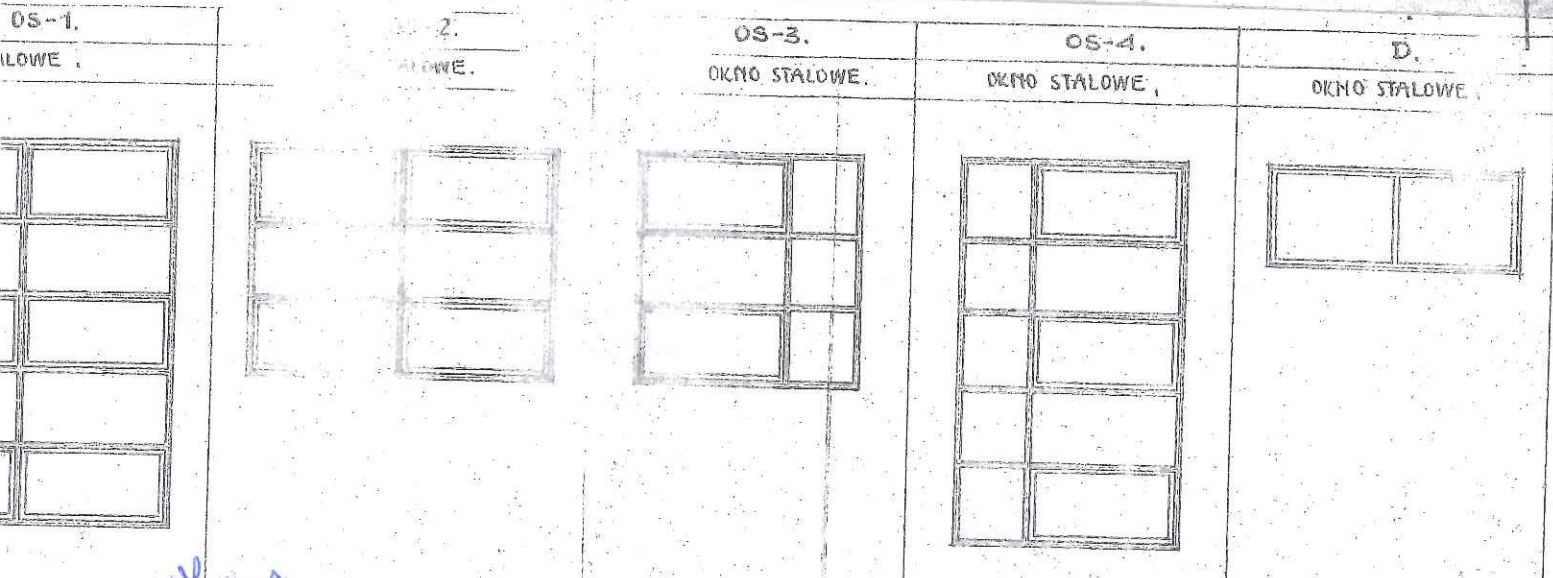
SKALA 1:10, 1:20, 1:2.

RAMY OKNA WYKONANÉ Z PROFILI STALOWYCH WALCOWANYCH W KONSTRUKCJI SPAWANEJ. ELEMENTY OTWIERANIA OKNA - OCHYLE NA OSI POZIOMEJ, KAŻDE SKRZYDŁO UCHYLENÉ ZAPATECZONÉ W 2 CZĘŚCI UNIEMOŻLIWIĄJĄCE JEDNO OPADNIĘCIE. SKRZYDŁO NAD PARAPETEM ZAMYKANE NA 2 ZASÓWKI. WYŚZÉ ZAPATECZONÉ W ZAMYKACIE DŹWIGNIOWÉ, ZAMOCOWANE DO RAM STALOWYCH OKNA. SZKLENIE OKIEN ZESTAWIAMI SZKLANAMI „TERMOZOL” NA USZCZELKACH GUMOWYCH. ZESTAWY DODRIBNIETE SA DO RAM KĄTOWNIKAMI CIĘTAMI 20x20x3MM. POZYKRECANIAMI ŚRUBAMI M-4 CO 15.CM. ŚRUBY Z ŁBEM PÓŁKULISTYM WYŁĄCZNIE DYNKOWANE, LUB KĄDROWANE. WYMIARY ZESTAWÓW „TERMOZOL” USTALIC DOKŁADNIE DO WYKONANIU RAM STALOWYCH. GRUBOŚĆ ZESTAWÓW 14 MM. (2x3/8 MM.) RAMY STALOWE PO WYKONANIU I POLIROWANIU SPRAWDZIĆ POKRYCIE BARBA, PODKŁADOWA, ANTYKOROZYJNA, I PODALOWA WUKROTNIE EMALIA, OLEJNA, LUB SYNTEZYCZNA; ELEMENTY OTWIERANIA I ZEWNĘTRZNE RAMY Z LUB 1/8 SŁOJA KOŁOR GRAFITOWY, PODSTABE CZEŚCI BARBA, ALUMINIOWA, /SŁOJEM 1/8 SŁOJA /KOTWICZENIE OKIEN PRZEZ SPAWANIE RAM DO BLACH ZOSTAWIOWYCH W ELEM. ZESTAWU UWAGA: DŹWIGNIE ZAMYKACZY DŹWIGNIOWYCH STOSOWANE DO OKIEN WYŚZYZYCH MOŻA BYĆ DOSTĘPNE Z POZIOMU WOSADZKI.

W Y K A Z S T A L I

szt. 22
 szt. 4
 szt. 1
 szt. 1
 szt. 1

TYP OKNA.	PRZEJĘTY PROFIL.	L 35x35	L 45x30x4	L 20x20x3	φ 45x5	φ 40x5	L 30x30.	BLACHA GR. 1.5MM	ŁĄCZNY CIĘ- ŻAR + 10 %
OS-1.	MB.	11.07	37.46	50.02	14.38	17.52	0.75	0.65 m ²	259.03
	KGAR.	45.82	84.65	43.51	25.45	27.50	0.57	7.99	
OS-2.	MB.	8.98	26.36	30.56	7.57	10.47	0.75	0.65 m ²	175.00
	KG.	37.17	59.57	26.52	13.39	16.43	0.57	7.99	
OS-3.	MB.	8.56	16.66	24.81	5.99	8.27	0.75	0.48	137.18
	KG.	35.43	31.65	21.58	10.60	12.98	0.57	5.30.	
OS-4.	MB.	11.38	27.54	58.69	11.34	13.74	0.75	0.48	210.23
	KG.	47.11	62.24	32.66	20.07	21.57	0.57	5.90	
D.	MB.	6.54	14.02	10.07	0.76	0.82	-	-	77.14.
	KG.	27.07	31.68	8.76	1.34	1.28	-	-	



Wom

